

SARIR

سریر صنعت تام

سامانه چاپ و حک روی تختال، شمش و کویل فولادی

Printing & Engraving System
on Steel Slab, Billet and Coil



معرفی محصول

گروه دانش‌بنیان امگا از سال ۱۳۸۸ در زمینه دستگاه‌های چاپ و حک صنعتی بر روی محصولات در خطوط تولید فعالیت دارد. از آنجا که شرکت سریر زیرمجموعه‌ای از این گروه است، لذا این دانش را با شناخت خود از صنایع فولادی ترکیب و موفق به ساخت سامانه‌های چاپ در سه نوع مختلف شده است. این سامانه‌ها امکان چاپ و حک را بر روی انواع سطوح فولادی به صورت سرد و گرم دارند.

این سیستم‌ها پس از آماده‌سازی محل چاپ از قبیل خنک‌کاری، پلیسه‌زدایی، چربی‌زدایی و ...، مشخصات را از سامانه اتوماسیون واحدهای فولادی دریافت کرده و بر اساس نیاز و طراحی بهره‌بردار آنها را بر روی محصول چاپ یا حک می‌کنند. در نهایت نیز با عکس‌برداری از محل چاپ یا حک، علاوه بر آنالیز کیفیت چاپ یا حک، آن تصویر و مشخصات چاپ را به سامانه اتوماسیون جهت ذخیره در پایگاه‌داده مرتبط با محصول ارسال می‌کند.

به منظور جلوگیری از آسیب‌رسیدن به دستگاه در محیط‌های گرم، یک اتاقک ایزوله نیز در سامانه طراحی شده که همه‌ی اجزای سامانه در داخل آن اتاقک قرار می‌گیرند و تنها در هنگام حک یا چاپ قسمت‌های مورد نیاز از اتاقک خارج شده و پس از پایان مجدد به اتاقک باز می‌گردد. به علاوه تمهیدات لازم برای جلوگیری از اثر حرارت و تشعشعات بر اجزای سامانه نیز در نظر گرفته شده است.

SARIR
www.sarir-tech.com

نوع ۱: حک لیزری و جوش

در این نوع سامانه، ابتدا مشخصات مورد نظر از قبیل انواع متن، لوگو، بارکد و QRCode روی یک تکه ورق فلزی یا کاغذ نسوز در محیط ایزوله کنار خط تولید حک شده و سپس به وسیله یک ربات روی محصول جوش داده می‌شود.

○ شمش (سرد و گرم)	کاربرد
○ امکان چاپ لوگو، بارکد، QRCode و انواع نوشته	مزایا
○ آسیب ندیدن سامانه حک لیزری	
○ هزینه ورق	معایب
○ محدودیت در سایز حک	



نوع ۲: پاشش جوهر و حک روی آن

در این نوع سامانه، ابتدا سطح مقطع محصول توسط جوهر روشن رنگ آمیزی شده و سپس رنگ توسط دستگاه حک لیزری برداشته می‌شود.

ویژگی‌ها:

- در صورتی که دمای محل چاپ بالا باشد، جوهر نسوز با قابلیت تحمل دما تا ۱۰۰۰ درجه سانتی‌گراد برای چاپ استفاده می‌شود.
- این سامانه مجهز به سیستم خودکار شستشوی نازل بوده که باعث جلوگیری از گرفتگی نازل می‌شود.

شمش (سرد و گرم)	○	کاربرد
تختال (سرد و گرم)	○	
امکان چاپ لوگو، بارکد، QRCode و انواع نوشته	○	مزایا
امکان چاپ مستقیم روی محصول	○	
آسیب دیدن سامانه حک لیزری در مقایسه با نوع ۱	○	معایب



نوع ۳ : پاشش مسقیم جوهر روی محصول

این نوع سامانه دارای یک بازوی رباتی و یک سامانه تک نازل پاشش رنگ است که توسط یک بازوی رباتی در سه بعد حرکت داده می‌شود.



ویژگی‌ها:

- این سامانه امکان چاپ روی بدنه و بغل کویل فولادی را به صورت هم‌زمان فراهم می‌آورد.
- در صورتی که دمای محل چاپ بالا باشد، جوهر نسوز با قابلیت تحمل دما تا ۱۰۰۰ درجه سانتی‌گراد برای چاپ استفاده می‌شود.
- ضخامت و ارتفاع کاراکترها در این نوع سامانه بسته به درخواست خریدار قابل تنظیم می‌باشد.
- این سامانه مجهز به سیستم خودکار شستشوی نازل بوده که باعث جلوگیری از گرفتگی نازل می‌شود.



<ul style="list-style-type: none"> ○ شمش (سرد و گرم) ○ تختال (سرد و گرم) ○ کویل (سرد و گرم) 	کاربرد
<ul style="list-style-type: none"> ○ امکان چاپ مستقیم روی محصول ○ امکان چاپ با ابعاد بزرگ 	مزایا
<ul style="list-style-type: none"> ○ هزینه جوهر ○ محدودیت در چاپ جزئیات 	معایب



مشخصات فنی

۱. طراحی مدولار که باعث افزایش طول عمر و کاهش هزینه نگهداری می‌شود.
۲. اقدامات حفاظتی که از آسیب دیدن تجهیزات جلوگیری کرده، هزینه‌های تعمیر و نگهداری را کاهش داده و راندمان تولید را بهبود می‌بخشد.
۳. زیر سیستم پردازش تصویر که علاوه بر موقعیت‌یابی دقیق محصول، کیفیت چاپ و حک را نیز به صورت بلادرنگ ارزیابی می‌کند.
۴. رابط کاربری نرم افزار ساده و بصری بوده که به سرعت و به طور مستقیم وضعیت عملکرد تجهیزات را گزارش می‌دهد.

SARIR
www.sarir-tech.com



SARIR

اصفهان- میدان استقلال- شهرک علمی و
تحقیقاتی- ساختمان امگا



Omega building, Isfahan Science and
Technology Town, Isfahan, Iran

۰۳۱-۳۳۹۳۱۱۳۶



+98 31 33931136

www.sarir-tech.com



www.sarir-tech.com

info@sarir-tech.com



info@sarir-tech.com



مستقر در شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان